

OTTOCOLL®**P 83****Scheda tecnica****Caratteristiche:**

- Adesivo sigillante poliuretano monocomponente
- Polimerizza praticamente senza ritiro e senza schiumare
- Elastico e tensocompensante
- Non corrosivo
- Non contiene silicone
- Verniciabile secondo le norme DIN 52452
- Dopo l'indurimento, è levigabile e verniciabile
- Estremamente resistente al carico da impatto, urto e sbucciatura
- Resistente ad acqua, acqua salata, acidi deboli e soluzioni alcaline, detergenti a base acquosa

Campi di applicazione:

- Sigillature e incollaggi con compensazione dei movimenti e delle oscillazioni
- Sigillatura di impianti di climatizzazione e di ventilazione
- Produzione di autoveicoli e carrozzerie, vagoni e container, metalli e apparecchiature, costruzioni navali

Standard e test:

- Certificato di conformità in materia di impiego nel settore alimentare (rilasciato dalla ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH di Aschaffenburg)
- Idoneo per applicazioni ai sensi del foglio di lavoro IVD-Merkblatt Nr. 12+19-1+21+25+30+35 (IVD - Associazione tedesca industria dei sigillanti)
- Classe di emissione VOC francese A+
- Certificazione secondo GOS
- EMICODE® EC 1 Plus R - a bassissime emissioni

Avvertenze:

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

Vernici, lacche, materie plastiche e altri materiali superficiali devono essere compatibili con l'adesivo-sigillante.

Non resistente o resistente per breve durata ai solventi organici e agli acidi, alle soluzioni alcaline concentrate e agli acidi minerali, ai solventi per lacche e vernici.

Una dichiarazione vincolante in merito alla resistenza del prodotto necessita di verifica oggettiva.

Conformemente alle norme pertinenti, i sigillanti per giunti elastici non devono essere interamente verniciati, in quanto, a seguito di tensioni e di movimenti, si possono formare delle crepe sulla superficie delle vernici che, contrariamente al sigillante, non sono elastiche.

La velocità di indurimento dallo spessore dello strato applicato, dalla temperatura e dall'umidità dell'aria. A temperature inferiori a +5°C, il processo di indurimento rallenta notevolmente.

In caso di esposizione ai raggi UV, non si possono escludere fenomeni di scolorimento.

Non idoneo per l'incollaggio di vetro, polietilene (PE), polipropilene (PP), poliammide (PA), politetrafluoroetilene (PTFE), substrati bituminosi, cerosi od oleosi ed affini.

Dati tecnici:

Tempo di filmazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 50
Indurimento in 24 ore a 23 °C/50 % u.r.a. [mm]	~ 2 - 3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 35
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 40
Deformazione complessiva ammessa [%]	20
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 0,6
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, S3A [%]	~ 600
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 3,0
Recupero elastico secondo le norme ISO 7389 [%]	> 80
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 80
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. per cartuccia/sacchetto [mesi]	12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento:

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: pulizia con OTTO Cleaner T (tempo di asciugatura circa 1 minuto) e panno pulito non filamentoso. Pulizia di superfici porose: pulire le superfici meccanicamente, ad es. con una spazzola d'acciaio o un disco levigante, per rimuovere le particelle libere. Le superfici di adesione devono essere pulite, prive di polvere, sgrassate e stabili.

Tabella dei primer:

I requisiti posti agli isolamenti ed incollaggi elastici dipendono dai relativi influssi esterni. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. pongono dei requisiti elevati al collegamento adesivo. Pertanto è necessario l'utilizzo dei primer citati.

Alluminio grezzo	1226
Alluminio anodizzato	1226
Alluminio, verniciato a polvere	1226 / T
Calcestruzzo	1225
Acciaio inox	1226
Fibrocemento	1225
PVC rigido	1227
Zinco, ferro zincato	1226

+ = buona adesione senza primer
 - = non idoneo
 T = test/prova preliminare consigliati

Istruzioni per l'applicazione:

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova. Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore. Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r. a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Fornitura:

	Cartuccia in alluminio da 310 ml	Sacchetto in foglio d'alluminio da 580 ml
bianco	P83-20-C01	su richiesta
grigio	P83-20-C02	P83-08-C02
nero	P83-20-C04	su richiesta
Unità di imballo	20	20
Pezzi per pallet	1200	600

Avvertenze per la

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento: Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia: Tutti i dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica sono basati sull'esperienza e sullo stato attuale delle conoscenze tecniche. Data la molteplicità di condizioni che possono influire sulla lavorazione e sull'impiego del prodotto, esse non sollevano l'utilizzatore dall'effettuare prove e test preliminari per proprio conto. I dati e le informazioni contenuti nella presente scheda tecnica e le dichiarazioni di OTTO - CHEMIE in relazione alla presente scheda tecnica non implicano alcuna assunzione di garanzia. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di OTTO - CHEMIE. Le indicazioni riportate nella presente scheda tecnica sono atte a definire le proprietà dell'oggetto di fornitura in modo esaustivo e conclusivo. I consigli d'impiego non costituiscono alcuna assicurazione di idoneità per le finalità d'uso suggerite. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Siamo volentieri a disposizione per eventuali richieste, anche riguardanti specifiche problematiche applicative. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. I nostri suggerimenti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di considerare l'eventualità di compromissione di diritti di terzi e, se necessario, di chiarimento. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili in Internet all'indirizzo <http://www.otto-chemie.it>.