

SCHEDA TECNICA

6 02.09.2014

Pag. 1 di 2

AQUATOP 2600-2X

Finitura per l'applicazione a spruzzo

AQUATOP 2600-2X è un prodotto per la mano di finitura, a base di acqua per il trattamento industriale del legno destinato all'uso esterno (ad es. porte e finestre).

DATI TECNICI

| | |
|-----------------------------------|--|
| Legante: | Legante sintetico. |
| Composto organico volatile (COV): | Vedi schede di dati di sicurezza (SDS). |
| Usura teorica: | 3-6 m ² /l |
| Colori: | Variante 20: Base T (colori trasparenti) Variante 21: Base 1, 2 e 3 (bianco e colori opachi) Variante 22: Base 1, 2, 3 e Base T (bianco, colori opachi e trasparenti) Variante 23: Base 1, 2 e 3 (bianco e colori opachi) Variante 24: Base T (colori trasparenti) e colori bianco Variante 26: Base 1, 2, 3 e Base T (bianco, colori opachi e trasparenti) |
| Grado di lucentezza (60°): | Variante 20: 10 Variante 21: 15 Variante 22: 20 Variante 23: 30 Variante 24: 40 Variante 26: 60 |

MODALITÀ DI IMPIEGO

| | | |
|--------------------------------|--|--|
| Pre-trattamento: | Il legno deve essere pulito e privo di polvere di legno e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %. | |
| | Per il legno tenero e il legno duro non durevole destinato all'uso esterno si raccomanda l'impregnazione a sottovuoto (solo legno tenero) o il trattamento con un preservante del legno. | |
| Metodo di applicazione: | Airmix (aircoat) o airless tramite apparecchio di spruzzatura automatico o manuale. | |
| Condizioni per l'applicazione: | Il prodotto è consegnato pronto all'uso. Mescolare il prodotto prima dell'uso. | |

| | |
|---|------------------|
| Spessore della pellicola: | 150-300 µm umido |
| Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: | 18-22 °C |
| Umidità relativa ottimale: | ca. 50 % |

Per ottenere la protezione da UV in caso di finitura trasparente, lo spessore dello strato deve essere almeno ≥ 80 µm secco (circa 225 µm umido).

| | | | |
|--------------------------------|---------------------------|------------------|----------------------|
| Condizioni per la spruzzatura: | <u>Ugello</u> | <u>Pressione</u> | <u>Supporto aria</u> |
| | Airless piatto 0,28 mm | 100-110 barra | |
| | Aircoat piatto 0,28 mm | 80-100 barra | 1,0-1,5 barra |

SCHEDA TECNICA

6 02.09.2014

Pag. 2 di 2

AQUATOP 2600-2X

Trattamento del sistema: Viene applicato su parti trattate con primer o con fissante di fondo per seconda mano. Se le parti sono esposte alle intemperie, non utilizzare mai la finitura incolore come finitura finale.

Essiccazione: Definita a 20 °C e con umidità relativa pari al 50 %:

Maneggiabile: 2-3 ore

Pronto da carteggiare / riapplicazione: 3-4 ore

I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata). I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello strato.

Pulizia: Pulire con acqua l'attrezzatura.

SALUTE E SICUREZZA Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

ALTRE INFORMAZIONI

Confezione: 3, 10, 20, 120, 600 e 1.000 l

Conservabilità: Il prodotto va immagazzinato a temperature superiori ai 5 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com.