

Ralston UniCoat 3-in-1



Aktiv korrosionsschützender Primer und Seidenglanzdecklack für Metall und Kunststoff auf Urethan-Alkyd-Basis.

ralstoncolour.com
/picto

- Aktiv korrosionsschützend
- Primer und Decklack (1 Topf)
- Universell einsetzbar
- Universell überstreichbar
- Kein separater Primer erforderlich
- Hervorragende Haftung
- Sehr schnelle Trocknung
- Leicht zu verarbeiten



PRODUKT

ANWENDUNG	Als Universalprimer und Decklack (1 Topf) auf unbehandelten Metall- und Kunststoffuntergründen, wie z. B. Stahl, Eisen, verzinktem Stahl und PVC (mit Ausnahme von PP und PE). Auch für das Überstreichen vorhandener und/oder beschädigter Coatingschichten hervorragend geeignet.
SITUIERUNG	Außen
VERPACKUNG	1 l, 2,5 l
FARBTÖNE	Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston ALK Farbmischsystem
GLANZGRAD	Seidenglanz, etwa 30 G.U. bei 60 °
INSTANDHALTUNGSFRIST	Etwa 5 - 6 Jahre Abhängig von der Lage, dem zu behandelnden Untergrund, der Konstruktion, dem anzuwendenden Farbsystem und der Farbe, der mechanischen Belastung u.ä..
BINDEMITTEL	Urethan-Alkydharz
FESTKÖRPERGEHALT	Etwa 43 Volume %
DICHTE BEI 20 °C	Etwa 1,16 kg/dm ³
VISKOSITÄT BEI 20 °C	Etwa 85 K.U.
TROCKNUNGSZEIT	Trocknungszeit (20 °C / 65 % L.F.): staubtrocken nach ca. 0,25 Stunden; überstreichbar nach ca. 3,5 Stunden. Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen

Technisches Merkblatt 2/5

Ralston UniCoat 3-in-1

Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

VERARBEITUNG

APPLIKATION Pinsel, Farbroller, Druckluftspritzpistole, Airmix
SPRITZDATEN

Druckluftspritzpistole

Druck 0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)

Öffnung 1,5 - 2,0 mm

Verdünnung 5 - 8 % Waschbenzin

Airmix

Druck 15 - 18 MPa (150 - 180 bar), Luftunterstützung etwa. 0,12 MPa (ca. 1,2 bar)

Verdünnung 0 - 5 % Waschbenzin

VERDÜNNUNG Gebrauchsfertig, eventuell sparsam mit Terpentin oder Waschbenzin verdünnen.

REINIGUNG DER WERKZEUGE/GERÄTE Terpentin oder Waschbenzin.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR / L.F. Min. 0 °C Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 % RH.

Die Untergrundtemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt.

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT 11,4 m²/l

SCHICHTDICKE [laagdikte_droog] Mikron trockene Schichtdicke (= ca. [laagdikte_nat] Mikron nasse Schichtdicke)

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

UMWELT UND ZERTIFIZIERUNG

SCHUTZVORSCHRIFTEN Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.

EU-GRENZWERT VOC EU-Grenzwert für dieses Produkt A/i: 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC).

BREEAM Das Produkt darf gemäß dem BREEAM-International-New-Construction-Standard angewandt werden.

Technisches Merkblatt 3/5

Ralston UniCoat 3-in-1

Gemäß den Anforderungen HEA 9, benötigtes Beweismaterial –
Abnahmephase: C 1.1 bis 1.8, wird zur Unterstützung der Begründung:

1. Der VOC-Gehalt (Gehalt flüchtiger organischer Verbindungen) der
Rezeptur berechnet

2. Das Produkt in die Kategorien eingeteilt, die in der europäischen
Decopaint-Richtlinie 2004/42/EG – Anhang 2: Emissionsnorm für
Farben und Lacke, Phase 2, aufgeführt werden

3. EU-Grenzwert für dieses Produkt A/i: 500 g/l (2010). Dieses Produkt
enthält maximal 500 g/l flüchtige organische Verbindungen (VOC). und
erfüllt

Das oben stehende harmonisierte Verfahren wenden wir auf
Empfehlung des Dutch Green Building Councils an.

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

LAGERUNG	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
LAGERFÄHIGKEIT	6 Monate (in ungeöffneter Verpackung)

Technisches Merkblatt 4/5

Ralston UniCoat 3-in-1

SYSTEM-ZUSAMMENSETZUNG - EMPFEHLUNGEN

Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- vorlackieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- vorlackieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston UniCoat 3-in-1
- nachstreichen mit Ralston UniCoat 3-in-1

Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme

Die folgenden Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

Regelmäßige Reinigung und Schaden update

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat einen positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

Haftung zwischen den Farbschichten

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren.

Den Taupunkt regelmäßig bestimmen

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Taufeuchtigkeit oder Wasserfilm auf der Oberfläche ist keine Beschichtung möglich.

Verträglichkeit der zu verwendenden Produkte prüfen

Technisches Merkblatt 5/5

Ralston UniCoat 3-in-1

Reparaturen an Untergründen, Altanstrichen und Verglasungssystemen mit den für diesen Zweck geeigneten Produkten gemäß der Gebrauchsanweisungen des betreffenden Herstellers ausführen. Vor Anfang der Malerarbeiten die gegenseitige Verträglichkeit der zu verwendenden Produkte prüfen.

Verglasung-Recovery-system

Verglasungssystems empfiehlt es sich, den Soudal Glaskit TS von Soudal N.V. zu verwenden.

Behandlung, Metallsubstrate

Oxidationsprodukte auf Metallen wie u.a. Rost und Zinksalze gründlich entfernen, so dass ein oxidationsfreier Untergrund vorliegt. Gleich nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Primerschicht auftragen.

Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen

Untergründe wie PE und PP können nicht mit einem Farbsystem versehen werden.

Zum Zeitpunkt des Drucks sind die Daten in diesem Produktinformationsblatt aktuell. Die Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig ergänzt und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne vorherige Ankündigung durchgeführt werden. Wijzonol Bouwverven B.V. übernimmt keinerlei Haftung – außer bei Absicht oder grober Fahrlässigkeit – für Schäden, die sich aus Mängeln in der Richtigkeit und Vollständigkeit der über diesen Weg erlangten Informationen ergeben.