

## Ralston UniCoat 3-in-1

Primer anticorrosivo attivo e smalto coprente satinato a base alchidico-uretanica per superfici metalliche e plastiche.



ralstoncolour.com  
/picto

- Anticorrosivo attivo
- Primer e smalto coprente (tutto in uno)
- Applicabilità universale
- Sovraverniciabilità universale
- Non richiede un primer a parte
- Ottima adesione
- Essiccazione rapidissima
- Facile da applicare



### PRODOTTO

|                            |  |
|----------------------------|--|
| UTILIZZO                   | Come primer universale e smalto coprente (tutto in uno) su supporti in plastica e metallo non trattati quali, ad esempio, acciaio, ferro, acciaio zincato e PVC (ad eccezione di PP e PE). Particolarmente indicato anche per sovraverniciare strati di rivestimento preesistenti e/o danneggiati.   |
| COLLOCAZIONE               | In ambiente esterno  |
| CONFEZIONE                 | 1 l, 2,5 l   |
| TINTE                      | Tutte le tinte sono mescolabili con il sistema tintometrico Ralston ALK.   |
| BRILLANTEZZA               | satinato, ca. 30 GU a 60 °   |
| INTERVALLO DI MANUTENZIONE | ca. 5-6 anni<br>In base alla collocazione, al supporto da trattare, alla costruzione, al sistema tintometrico da usare e alla tinta, alla sollecitazione meccanica, ecc.   |
| LEGANTE                    | Resina alchidico-uretanica   |
| CONTENUTO SOLIDO           | ca. 43 volume %  |
| DENSITÀ A 20 °C            | ca. 1,16 kg/dm <sup>3</sup>  |
| VISCOSITÀ A 20 °C          | ca. 85 KU  |
| TEMPI DI ESSICCAZIONE      | Tempi di essiccazione (20 °C / 65% LF): fuori polvere dopo ca. 0,25 ore; sovraverniciabile dopo ca. 3,5 ore. I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e possono variare in base alle condizioni atmosferiche, allo spessore applicato e alla tinta. A temperature più basse le tinte scure hanno tempi di essiccazione più lunghi rispetto al bianco e alle tinte chiare. |

Le proprietà e i dati tecnici variano in base alla tinta. I valori indicati sono valori medi.

# Scheda tecnica 2/5

## Ralston Solvent 3-in-1

### APPLICAZIONE

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| APPLICAZIONE                       | Pennello, rullo, pistola ad aria compressa, Airmix   |
| DATI APPLICAZIONE A SPRUZZO        | <b>Pistola ad aria compressa</b><br>Pressione: 0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)<br>Ugello: 1,5 - 2,0 mm<br>Volume del diluente: 5 - 8% benzina avio<br><b>Airmix</b><br>Pressione: 15 - 18 MPa (150 - 180 bar), Supporto pneumatico ca. 0,12 MPa (ca. 1,2 bar)<br>Volume del diluente: 0 - 5 % benzina avio |
| DILUIZIONE                         | Pronto all'uso, eventualmente diluire leggermente con trementina o benzina avio.   |
| PULIZIA DEGLI ATTREZZI/ APPARECCHI | Trementina o benzina avio.   |
| TEMPERATURA DI APPLICAZIONE / LF   | Min. 0 °C temperatura ambiente e del supporto, umidità relativa max. 85% RH. Temperatura del supporto almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.   |
| RESA TEORICA                       | 11,4 m <sup>2</sup> /l   |
| SPESSORE                           | [laagdikte_droog] micron spessore secco (= ca. [laagdikte_nat] micron spessore bagnato)  |

In caso di applicazione a basse temperature determinare sempre il punto di rugiada. Su supporti in legno o metallo può avere forti ripercussioni sulla possibilità di applicazione successiva e, dopo l'applicazione, sui tempi di essiccazione e sulla brillantezza.

### AMBIENTE E CERTIFICAZIONE

|                          |  |
|--------------------------|--|
| NORME DI PROTEZIONE      | Per l'utilizzatore si applica la legislazione nazionale in materia di sicurezza, salute e ambiente. Per ulteriori informazioni e dati aggiornati consultare la versione aggiornata della Scheda informativa di sicurezza.  |
| VALORE LIMITE UE DEI COV | Il valore limite UE per questo prodotto ad oggi: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 500 g/l di composti organici volatili (COV).   |
| BREEAM                   | Il prodotto può essere utilizzato in conformità allo standard internazionale per la costruzione di nuovi edifici BREEAM. Prove necessarie in conformità ai requisiti HEA 9 – fase di collaudo: da C 1.1 a 1.8, a supporto della motivazione:<br>1. Calcolo del contenuto in COV (contenuto di composti organici volatili) della formulazione<br>2. Classificazione del prodotto nelle categorie riportate nella direttiva europea 2004/42/CE (Direttiva Decopaint) – Allegato 2: Norma sulle emissioni per pitture e vernici, fase 2<br>3. Valore limite UE per questo prodotto ad oggi: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 500 g/l di composti organici volatili (COV). La summenzionata procedura armonizzata viene applicata su raccomandazione del Dutch Green Building Council. |

# Ralston Solvent 3-in-1

## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

|               |   |
|---------------|---|
| STOCCAGGIO    | In luogo fresco e al riparo dal gelo, lo stoccaggio non deve compromettere la qualità del prodotto. |
| CONSERVAZIONE | 6 mesi (in confezione integra)  |

# Scheda tecnica 4/5

## Ralston Solvent 3-in-1

### COMPOSIZIONE DEL SISTEMA: RACCOMANDAZIONI

#### **Metallo non ferroso nuovo, non trattato (acciaio zincato, alluminio, rame), all'esterno**

- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- applicare uno smalto di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Metallo ferroso nuovo, non trattato (acciaio e ferro), all'esterno**

- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare due mani di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- applicare uno smalto di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Materiale plastico nuovo, non trattato (PVC duro), all'esterno**

- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare
- applicare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Metallo non ferroso tinto (acciaio zincato, alluminio, rame), all'esterno**

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti ossidate, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare, parzialmente, una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- applicare, parzialmente o su tutta la superficie, uno smalto di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Metallo ferroso tinto (acciaio e ferro), all'esterno**

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- rimuovere accuratamente le parti arrugginite, pulire / sgrassare e carteggiare
- applicare, parzialmente, due mani di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- applicare, parzialmente o su tutta la superficie, uno smalto di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Materiale plastico trattato preesistente (PVC duro), all'esterno**

- rimuovere gli strati di colore di qualità scadente
- pulire / sgrassare accuratamente e carteggiare
- applicare, parzialmente o su tutta la superficie, una mano di fondo / uno smalto di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- finire con Ralston UniCoat 3-in-1

#### **Indicazioni sui sistemi di trattamento generali**

I dati seguenti relativi ai sistemi di trattamento generali sono da intendersi a titolo indicativo. Il supporto da trattare e i requisiti relativi alla finitura determinano il tipo di sistema di trattamento da applicare.

#### **Pulizia regolare e rimozione dei danni**

La pulizia annuale regolare delle vernici e la parziale rimozione (meccanica) dei danni al supporto della verniciatura si ripercuotono positivamente sulla condizione dell'elemento trattato e della vernice.

#### **Aderenza tra gli strati di colore**

Per una buona aderenza tra gli strati di colore, carteggiare /smerigliare sempre le superfici intermedie.

#### **Determinare sempre il punto di rugiada**

In caso di applicazione a basse temperature determinare sempre il punto di rugiada. Non è possibile effettuare la verniciatura in caso di umidità da rugiada o di pellicola d'acqua sulla superficie.

#### **Verificare la compatibilità dei prodotti da utilizzare**

La riparazione di supporti, verniciature preesistenti e superfici vetrate deve essere eseguita con prodotti idonei allo scopo, in conformità alle istruzioni d'uso del produttore. Prima dell'applicazione, verificare che i prodotti da utilizzare siano compatibili.

#### **Sistema di ripristino delle superfici vetrate**

Per le superfici vetrate si consiglia di utilizzare Soudal Glaskit TS di Soudal N.V.

# Scheda tecnica 5/5

## Ralston Solvent 3-in-1

### **Trattamento, superfici metalliche**

Eliminare accuratamente i prodotti di ossidazione sulle superfici metalliche, quali ad es. ruggine e sali di zinco, in modo da ottenere un supporto non ossidato. Dopo aver tolto la ruggine / carteggiato, sgrassare immediatamente e applicare una mano di primer.

### **Verniciabilità, superfici plastiche**

I supporti in PE e PP non possono essere verniciati.

Al momento della stampa i dati contenuti nella presente scheda informativa di prodotto sono aggiornati. Le informazioni relative al presente prodotto vengono integrate regolarmente. Eventuali modifiche possono essere apportate in qualsiasi momento senza preavviso. Ralston Colour & Coatings B.V. non si assume alcuna responsabilità, fatte salve l'intenzione o la negligenza grave, per danni derivanti dalla mancata correttezza e completezza delle informazioni ricevute attraverso questo strumento.

Per ulteriori informazioni, richiedere la scheda di sicurezza del prodotto sul sito [www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com)

Tutte le forniture, le offerte, i contratti, la documentazione e le raccomandazioni sono soggette alle Condizioni generali di vendita e fornitura per colori e inchiostri da stampa (VVVF) depositate presso la cancelleria del tribunale di Amsterdam. LV 04/20